

## NORMACONNECT® ARS

### Abgasrohrschellen

ARS Abgasrohrschellen verbinden sicher und zuverlässig ineinandergesteckte Rohre, auch solche, die größeren Temperaturschwankungen unterliegen. Daher eignen sie sich besonders für die Verbindung von Abgasrohren und Endschalldämpfern in der Automobilindustrie.

**1 Alternativ sind die Schraubengrößen M8, M10 & M12 erhältlich**

- abhängig von den Spannkraftanforderungen

**2 Schellenband aus einem Stück gefertigt**

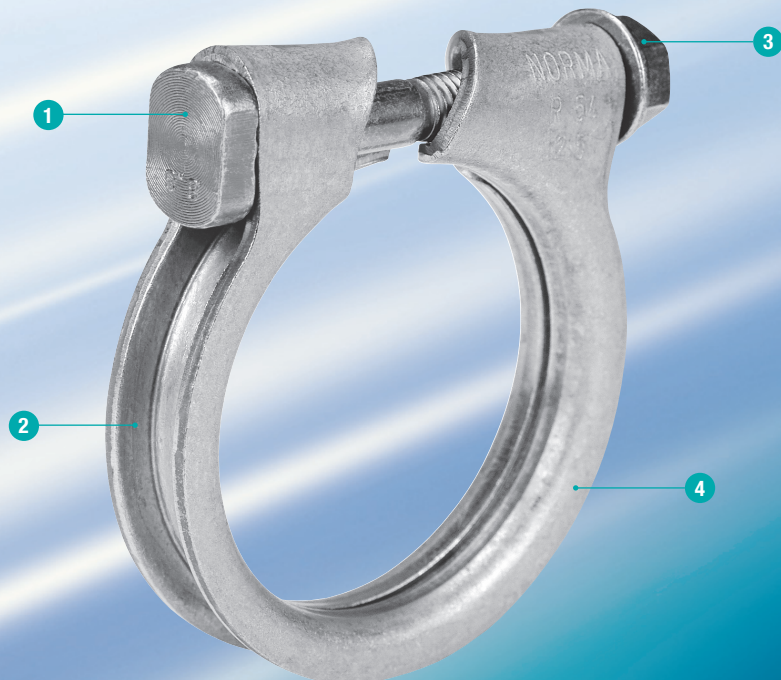
- durchgängige Kontaktfläche zum Rohr
- gleichmäßiger Anpressdruck über den gesamten Rohrumfang
- gutes Dichtverhalten

**3 1-Schrauben-Verschluss**

- einfache Montage

**4 Gerundete Bandkanten**

- Rohrschonung
- Vermeidung von Verletzungsgefahr



#### Die Vorteile auf einen Blick

- Aus einem Stück gefertigt
- Durchgehende Kontaktfläche zum Rohr
- Gleichmäßiger Anpressdruck am gesamten Rohrumfang
- Asymmetrische Deformation des Rohres ist ausgeschlossen

#### Anwendungen

- Landwirtschaftliche Maschinen
- Baumaschinen
- Motorenbau

## Schraube

Schraube	Hammerschraube/ Flanschmutter	Sechskantschraube/ Flanschmutter	Sechskantschraube/ Sechskantmutter	Lose Unterleg- scheibe*
M8	X	X		X**
M10			X	X
M12			X	X

\* unter dem Schraubkopf und unter der Schraubenmutter.

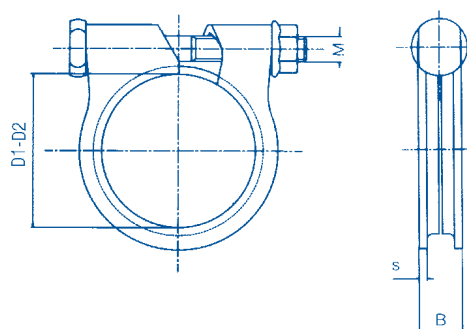
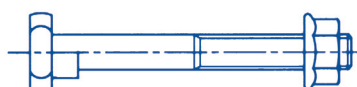
\*\* unter dem Schraubkopf (nur bei einzelnen Nennweiten!)



M8-Ausführung mit Hammerschraube



M10- und M12- Ausführung mit Sechskantschraube



## Werkstoff

W1	W2	W3	W4	W5
X	X*		X*	X*

\*Auf Anfrage.

Werkstoff	Korrosionsbeständigkeit im Salzsprühtest
W1	min. 144 h

## Bestellhinweis

Bitte geben Sie die Daten bei Ihren Anfragen und Bestellungen in folgender Reihenfolge an:

	1. Typ	2. Schraube	3. Spannbereich	4. Werkstoff
Beispiel	ARS	M8	47	W1

# NORMACONNECT® ARS

## Größen, Bandbreiten & Materialien

NORMACONNECT® ARS					
Bezeichnung	Spannbereiche D1–D2 in mm	S	B	Empfohlenes Anzugsmoment	W1
ARS M8-27 W1	24–27	1,5	10,4	8–10 Nm	X
ARS M8-33 W1	30–33	1,5	10,4		X
ARS M8-36 W1	33–36	2,0	12,8		X
ARS M8-39,5 W1	36,5–39,5	2,0	12,0	10–15 Nm	X
ARS M8-42 W1	39–42	2,0	12,8		X
ARS M8-45 W1	42–45	2,5	13,6	15–20 Nm	X
ARS M8-46 W1	43–46	2,5	12,8		X
ARS M8-47 W1	44–47	2,5	13,6		X
ARS M8-48 W1	45–49	2,5	13,2		X
ARS M8-49 W1	45–49	2,5	13,2		X
ARS M8-50,5 W1	48–51	2,5	13,2		X
ARS M8-51 W1	48–51	2,5	13,2		X
ARS M8-54 W1	51–54	2,5	13,2		X
ARS M8-55 W1	52–55	2,5	13,6		X
ARS M8-58 W1	55–58	2,5	13,2		X
ARS M8-64 W1	61–64	2,5	13,2		X
ARS M8-66 W1	63–66	2,5	13,2		X
ARS M8-71 W1	68–71	2,5	13,2	20–25 Nm	X
ARS M10-71 W1	67–71,5	3,0	15,0		X
ARS M10-96 W1	91–96	3,0	17,0		X
ARS M12-114 W1	106–114	3,0	19,0	35–40 Nm	X
ARS M12-114 W1	106–114	3,0	19,0		X
ARS M12-145 W1	137,5–144,5	3,0	19,0		X





## **NORMA Group**

Postfach 1149 · D-63461 Maintal  
Edisonstraße 4 · D-63477 Maintal

Tel: +49 (6181) 4 03-0

Fax: +49 (6181) 4 03-210

[www.normagroup.com](http://www.normagroup.com)

[info@normagroup.com](mailto:info@normagroup.com)

Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Versionen. Kein Teil dieser Publikation darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung reproduziert werden. Die NORMA Group verfolgt eine Politik der ständigen Produktverbesserungen, um den Bedürfnissen der Benutzer und technologischen Entwicklungen gerecht zu werden. Daher können alle Modelle und Sets in diesem Dokument (Fotos, technische Daten, Maße und Gewichte) aktualisiert oder ihre Produktion eingestellt werden, ohne dass eine vorherige Ankündigung notwendig ist, und ohne Verpflichtung für uns, zuvor verkaufte Werkzeuge oder Geräte zu ändern. Die Empfehlungen für den Einsatz und die Sicherheit in diesem Dokument ersetzen keine bewährten Verfahren oder die rechtlichen und regulatorischen Bestimmungen im Zusammenhang mit der Sicherheit. Verweise auf Normen, die am 01.02.2012 eingeführt wurden, sind nicht vertraglich bindend.